

технологии будущего



## Сепараторы для разделения нефти и воды

**ST** сепараторы для стандартного  
рассеянного конденсата

**D** активные сепараторы для  
обработки сложного или  
эмульсированного конденсата

**Сепараторы средней мощности**  
(от 120 до 2500 куб. футов в минуту)



## Чистый конденсат — чистая совесть

Закон о водных ресурсах обоснованно накладывает юридические ограничения на промышленные выбросы в почвы, водоемы и коллекторы для ливневых вод.



Всего 250 мл нефти могут покрыть пленкой огромную поверхность водоема, тем самым снижая эффективность очистных установок, препятствуя обогащению воды кислородом и нанося вред живой природе.

Компрессор средней мощности 18 кВт каждый год может производить до десяти тысяч литров конденсата, который зачастую содержит до 1000 миллионных долей нефти, а также выбрасывать другие отходы в месте сброса сточных вод.

99,9 % конденсата составляет вода, поэтому ее следует очистить на месте, прежде чем выбросить в канализационный коллектор.

Стоки канализационной системы находятся под контролем местных органов власти, которые обычно запрещают выброс в канализацию отходов, содержащих более 20 миллионных долей нефти. В будущем ограничения должны ужесточиться. Некоторые европейские страны уже настаивают на лимите в 10 миллионных

долей. Компания SEPURA предлагает наиболее экономичный, простой, надежный и экологически приемлемый метод соблюдения юридических требований, при котором содержание выбросов в конденсате составляет менее 10 миллионных долей при 4000 часах работы фильтров в самых разных установках. Мы также предлагаем специальные фильтры для определенных «проблемных» конденсаторов. Обратитесь в компанию SEPURA за подробными сведениями.

## Bowman SEPURA — это так просто...

Иногда самое главное — это простота.

Оборудование SEPURA не содержит движущихся деталей и устраниет необходимость в стоячем водоеме с конденсатом, в котором размножаются вредные бактерии. Вам не нужно определять предположительную высоту перелива масла, так как его просто нет. Кроме того, вы избавитесь от закупорок и разливов. Также отпадает необходимость в масляном резервуаре, ведь вся нефть задерживается в фильтрах. Выбрать правильный сепаратор SEPURA очень легко. Он быстро и безопасно устанавливается, а также отличается чистотой и простотой обслуживания. Мы считаем, что в большинстве случаев это самый экономичный инструмент для выполнения необходимых задач.

**Оборудование SEPURA с успехом применяется во множестве установок по всему миру.**

- «Безуглеродная» фильтрация SILEXA™
- Надежная работа с первых секунд
- 100-процентная эффективность обработки большинства синтетических материалов
- Срок службы фильтра — 4000 часов
- Уровень отходов менее чем 5 миллионных долей после установки
- Отсутствие переливов
- Надежная работа
- Легкость установки без предварительного насыщения влагой
- Неприхотливость
- Быстрое обслуживание
- Небольшой вес
- Спроектировано и изготовлено в Великобритании
- 10-летняя гарантия при соблюдении определенных условий



## Индикатор срока службы

Инженер по установке и обслуживанию за считанные секунды активирует это устройство. На активном индикаторе отображается интервал обслуживания (до одного полного года).

С каждым новым комплектом для технического обслуживания предоставляется набор индикаторов, а также модернизированные приспособления для модификации установленных сепараторов SEPURA предыдущих моделей.

Индикатор срока службы с легкостью устанавливается на другие модели сепаратора.

## Обработка устойчивых эмульсий

Наш опыт доказывает, что ни один «пассивный» сепаратор для разделения нефти и воды не обеспечивает эффективную обработку устойчивых эмульсий. Для этого требуется «активный» ингредиент.

**Именно им отличается сепаратор SEPURA «D»...**

Наши специально активируемые комплекты автоклавов специально разработаны для сложных конденсатных смесей (содержащих углерод, полипропилен, цеолит или любой другой «пассивный» материал), которые невозможно сепарировать с помощью простого фильтра.

Искусный ответ компании SEPURA — активный биоматериал, который буквально «пожирает» нефть, оставляя за собой чистую воду.

В сравнении с дорогими электромеханическими устройствами, доступными на рынке, наш комплект автоклавов отличается низкой стоимостью, простотой обслуживания и экологической безопасностью. Он успешно решает проблему, возникшую с зарождением отрасли контроля за конденсатом.

# Что обеспечивает безукоризненную и экономичную работу сепараторов SEPURA



## SILEXA<sup>™</sup>

Мы выбрали качественный наполнитель фильтра SILEXA<sup>™</sup>. Интенсивные испытания показали, что этот запатентованный носитель легче и чище продуктов других производителей, а также поглощает на 20 % больше отходов по сравнению с ними.

Дополнительные сведения о продуктах SILEXA<sup>™</sup> см. на нашем веб-сайте.



## Преимущества установки

Мы осознаем, что место имеет первостепенное значение, особенно в компрессорной станции среднего размера. Это одна из причин, почему сепаратор для разделения нефти и воды SEPURA разработан именно таким образом, чтобы занимать минимум места, позволяет подсоединять гибкие шланги, не содержит отдельного масляного резервуара, а все работы по обслуживанию можно выполнить, просто открыв крышку.

Компания Bowman выпускает широкий диапазон продуктов для очистки конденсата, призванных упростить работу и получить идеальные результаты.

## Международная дистрибуция

Продукты SEPURA можно приобрести в нашей всемирной дистрибуторской сети.

При соблюдении условий безоговорочной 10-летней гарантии качества сепаратор прослужит вам в течение всего срока службы компрессорной установки.

Обратитесь в компанию Bowman, чтобы получить подробные сведения о дистрибуторе.

Обычный рассеянный конденсат >	<b>SEP 120 S</b>	<b>SEP 360 S</b>	<b>SEP 900 S</b>	<b>SEP 1250 S</b>	<b>SEP 1800 S</b>	<b>SEP 2500 S</b>
<b>Макс. объем (куб. футов/м³ в мин.)</b>	120 / 3,4	360 / 10,2	900 / 25,5	1250 / 35,4	1800 / 51	2500 / 70,8
<b>Срок службы фильтра SSK</b>	4000 часов эксплуатации — для использования с неэмульсированными «обычными» конденсатами					

Эмульсированный конденсат >	<b>SEP 120 D</b>	<b>SEP 360 D</b>	<b>SEP 900 D</b>	<b>SEP 1250 D</b>	<b>SEP 1800 D</b>	<b>SEP 2500 D</b>
<b>Макс. объем (куб. футов/м³ в мин.)</b>	120 / 3,4	360 / 10,2	900 / 25,5	1250 / 35,4	1800 / 51	2500 / 70,8
<b>Срок службы фильтра DSK</b>	2000 часов эксплуатации — для использования с неэмульсированными «обычными» конденсатами					

<b>Расчетный вынос масла</b>	После установки — до 5 миллионных долей. В конце срока службы — до 20 миллионных долей.										
<b>Входные соединения</b>	4 x R 1/2 дюйма, возможно расширение до 8										
<b>Диаметр соединения выпускного шланга</b>	1/2 дюйма	3/4 дюйма									
<b>Стандартный внешний вид</b>	Бренд SILEXA™, «синий цвет для скатого воздуха», пригодный для переработки корпус из материала PE										
<b>Испытательный комплект</b>	Да										
<b>Комплект для технического обслуживания сепараторов линейки S</b>	120SSK	360SSK	900SSK	1250SSK	1800SSK	2500SSK					
<b>Комплект для технического обслуживания сепараторов линейки D</b>	120DSK	360DSK	900DSK	1250DSK	1800DSK	2500DSK					
<b>Дополнительный комплект из 4 портов #</b>	120Block	360Block	900Block	1250Block	1800Block	2500Block					

<b>Масса и размеры установок &gt;</b>	<b>SEP 120</b>	<b>SEP 360</b>	<b>SEP 900</b>	<b>SEP 1250</b>	<b>SEP 1800</b>	<b>SEP 2500</b>
<b>Высота/длина/ширина (мм)</b>	500/215/257	654/345/282	989/432/495	989/485/495	989/990/520	989/1098/550
<b>Высота/длина/ширина (дюймы)</b>	19,7/8,5/10,1	25,7/13,6/11,1	38,9/17/19,5	38,9/19,1/19,5	38,9/19,1/20,5	38,9/43,2/21,7
<b>Прибл. масса при транспортировке S/D (кг)</b>	2,/3,5	3,6/5	14.8/20	20/35	31,3/41	43,5/56,5
<b>Прибл. масса при транспортировке S/D (фунты)</b>	6/7,7	8/11	33/44	44/77	69/90	96/124,5

**Технические характеристики сепаратора для разделения нефти и воды SEPURA ST** поддерживаются при качественном обслуживании компрессорной установки и надлежащих условиях эксплуатации. Сепаратор должен демонстрировать приведенные выше характеристики производительности при использовании минеральных смазок вне зависимости от типа компрессора, технологии удаления конденсата или климата, если конденсат не представляет собой устойчивую эмульсию.

При наличии устойчивых или сложных эмульсий используйте сепаратор **SEPURA D**, специальные комплекты обслуживания автоклавов которого предназначены для работы с такими веществами. Охладители и смазки с **полиалкиленгликолем (PAG)** требуют иного подхода, так как в их основе лежат водорастворимые компоненты. После удаления свободных (нерасторвенных) компонентов сепараторами SEPURA ST или D останется «чистая» выходная жидкость, однако мы рекомендуем уменьшить мощность сепаратора до 50 % от обычного объема, чтобы обеспечить больше времени для поглощения.

**ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ.** Компания SEPURA использует наполнитель фильтра **SILEXA™** собственной разработки в оригинальных комплектах обслуживания SSK. Обычные углеродные мешочки приведут к уменьшению мощности сепараторов на минимум 20 %, а их срока службы — на 50 %. В основе наших комплектов автоклавов лежит углерод, который специально обрабатывается для эмульсированного конденсата. В таких случаях невозможно использовать необработанный углерод.

Ваш поставщик SEPURA:



тел.: +44 (0)1543 379212  
эл. почта: sales@sepura-technologies.com  
[www.sepura-technologies.com](http://www.sepura-technologies.com)