

SEPURA™

tecnologie superiori



Alta capacità

Caratteristiche e vantaggi...

- Filtro brevettato riciclabile, riciclato ed ecosostenibile
- Nessuna parte mobile: nessun galleggiante, diga o serbatoio per l'olio
- Nessun preammollo di filtraggio. È sufficiente collegare i tubi di drenaggio e lasciar funzionare
- Nessun consumo energetico, ingombro ridotto, installazione rapida e semplice
- Nessuna manutenzione necessaria fino alla sostituzione (ad eccezione dei controlli settimanali)
- Il filtro sostitutivo a cartuccia garantisce una routine di servizio pulita e rapida
- Progettato per essere economico: se possibile si utilizzano ricambi standard
- Costo di proprietà più basso in assoluto tra tutte le soluzioni possibili
- Fino a 2 anni tra un'assistenza e l'altra a capacità di 3500 o 7000 cfm (100 o 200 m³/min)
- Funziona perfettamente sia su oli minerali che su sintetici con base minerale
- La disponibilità è generalmente superiore a 10 giorni lavorativi

Con vantaggi esclusivi per l'utente, **SEP3500ST** e **SEP7000ST** sono alleati affidabili e incontrastati nella lotta contro l'inquinamento e nella battaglia a favore del rispetto dei termini di legge per utenti di grandi sistemi ad aria compressa.

◀ Questi grandi depuratori SEPURA sono studiati per rimuovere l'olio dalla condensa aria compressa fino a raggiungere livelli sufficientemente bassi da consentire lo scarico del condensato trattato nella fognatura.

La soluzione moderna...

Ora, con decine di migliaia di separatori olio/acqua SEPURA che funzionano perfettamente in tutto il mondo, possiamo affermare con certezza che all'interno di ogni macchina sono condensate milioni di ore di esperienza pratica nel mondo reale. Quando installate un separatore SEPURA avrete sempre la certezza della sua originalità e delle sue prestazioni tecniche. Ma saprete anche di investire in ingegneria del valore.

Pensate, per esempio, a SEP7000ST. Altre soluzioni potrebbero necessitare fino a quattro separatori singoli più piccoli e non è l'ideale. Possono presentare costi di installazione superiori, prestazioni inefficienti, essere troppo ingombranti e richiedere molta manutenzione. Con un IBC pronto all'uso, la soluzione di SEPURA è economica, semplice da installare, compatta e richiede poca manutenzione. Bastano solo controlli di qualità settimanali e una sostituzione rapida e completa una volta ogni 2 anni.

**SEP 3500 ST e
SEP 7000 ST**
Depuratore di condensato ad alta
capacità

Per informazioni tecniche
vedi sopra

Descrizione del funzionamento

Il condensato scaricato dal sistema ad aria (insieme al rilascio di eventuale aria compressa) viene inserito nella camera di rilascio della pressione sostanziale. Qui viene dissipata l'energia di scarico, consentendo un accesso calmo del condensato nella camera del filtro.

La camera è costruita partendo da un IBC (intermediate bulk container) standard con un volume totale di 600 o 1000 litri (a seconda del modello).

La maggior parte di questo volume è pieno di proporzioni equilibrate di straccio in polipropilene per rimuovere l'olio residuo, e **SEPURA SILEXA™**, il nostro materiale brevettato in grado di assorbire l'olio che presenta una capacità estremamente elevata nell'assorbire l'olio e nel pulire il condensato fino a ridurre il residuo di olio a <5 mg/ml (5ppm).

Gli idrocarburi sono assorbiti nei filamenti di **SILEXA™** poiché il condensato passa attraverso il letto del filtro. Un canale di drenaggio raccoglie il condensato pulito alla base del letto del filtro, facendolo fuoriuscire da tubazioni a scatto, dove la posizione imposta il livello di acqua nella camera del filtro. Un tubo a estensione verticale impedisce il travaso nel tubo di scarico.

Un raccordo a T e una manopola offrono un punto di monitoraggio della condizione d'uscita. La qualità di uscita del fine vita deve essere ben al di sotto di 20 ppm nel funzionamento normale.

Alla fine di questa vita utile di due anni, l'intero IBC con il materiale filtrato e i residui di olio all'interno deve essere smaltito nel luogo preposto, come operazione unica.

La camera di rilascio della pressione e le tubazioni di uscita devono essere conservate per essere collegate a un nuovo container con materiale **SILEXA™** pulito.

proven media

Diversi test hanno dimostrato che questo mezzo brevettato è più leggero, del 20% più assorbente per peso e più depurante, comparato con gli altri prodotti OEM.

Per ulteriori informazioni su **SILEXA™** si prega di visitare il nostro sito internet.

Semplice, economico, efficiente, efficace. SEPURA

Specifiche

	capacità	vita utile	Conessioni entrata/uscita	dimensioni LxWxH (circa)	smaltimento peso (indicativo)	prestazioni	n. pezzo kit assistenza
SEP 3500 ST	3500 cfm (100 m ³ /min)	16.000 ore o 2 anni, a seconda dell'evento che si verifica per primo	2 x 3/4" BSP / tubo da 22 mm	1270 x 800 x 1350 mm 50" x 31,5" x 53"	650 kg 1433 lbs	Migliori di 20 ppm a fine vita	3500SSK
SEP 7000 ST	7000 cfm (200 m ³ /min)	16.000 ore o 2 anni, a seconda dell'evento che si verifica per primo	2 x 3/4" BSP / tubo da 22 mm	1270 x 1000 x 1520mm 50" x 39" x 60"	1060 kg 2337 lbs	Migliori di 20 ppm a fine vita	7000SSK

Ricerca e sviluppo

I prodotti SEPURA, sia quelli correnti che quelli in sviluppo, sono stati testati in modo completo in laboratorio per migliaia di ore, poi sottoposti a test sul campo per garantire il soddisfacimento degli standard di performance esatti.



* SEP3500/7500ST sono tarati per l'utilizzo su sistemi compressori che impiegano lubrificanti minerali o a base minerale. Contattare SEPURA in merito ai lubrificanti PAG, ma è in ogni caso necessario ridurre la taratura almeno del 50%

** È responsabilità dell'utente verificare i limiti di scarico preposti nella propria regione

*** Si ritiene che l'olio residuo del compressore del sistema non sia superiore a di 5mg/m³

Il vostro distributore SEPURA:

