



Séparateur de condensats à usage unique et à montage rapide pour systèmes d'air comprimé jusqu'à 1,7 m³/min (60 cfm)*

Seul SEPURA peut vous offrir de telles performances à partir d'un système aussi compact.

Avec son média filtrant exclusif SILEXA™, le SEP 60 ST offre une capacité supérieure à celle de séparateurs deux fois plus grands, le tout couplé à une grande simplicité d'installation et de remplacement. Il suffit de fixer la plaque arrière permanente sur un mur ou une armoire de compresseur, d'insérer deux raccords rapides et le système commence à protéger votre entreprise et l'environnement.

L'eau huileuse est traitée et nettoyée. Elle peut être ensuite directement rejetée dans les égouts, avec une teneur de 5 ppm.

À la fin de la vie utile de l'unité, débranchez simplement les raccords rapides, installez le couvercle clipsable et le bouchon (fournis avec l'unité de remplacement) et faites glisser l'unité de la plaque murale. L'huile capturée est conservée à l'intérieur du séparateur, qui peut être maintenant transporté et éliminé.

SILEXA™

Des essais approfondis ont montré que ce matériau breveté était plus léger, 20 % plus absorbant par poids et plus propre que les autres produits des équipementiers.

Pour plus d'informations sur SILEXA™, veuillez visiter notre site Web



Taille compacte
 Usage unique
 Montage rapide

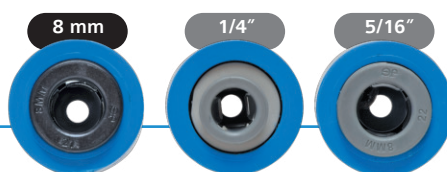
SEP 60 ST

Séparateur de condensats à usage unique et faible capacité

Composants

- 1 Chambre de dépressurisation et broyat d'élimination de l'huile en vrac
- 2 Média filtrant SILEXA™
- 3 Port de sortie
- 4 Évent anti-siphon
- 5 Rainure de montage du support mural (fourni avec l'unité)
- 6 Couvercle pour couvrir le port d'entrée lors de la mise au rebut de l'unité usagée (fourni avec le kit)
- 7 Port d'entrée

Note : l'unité est livrée de série avec **une entrée de 6 mm**. Les tailles ci-dessous sont également disponibles. Veuillez indiquer votre préférence lors de la commande.



Caractéristiques et avantages...

- Capacité de compresseur jusqu'à 1,7 m³/min, (60 cfm) basée sur un taux de service de 80 %.
- Durée de vie - 4000 heures à 60 cfm ou 8000 heures à 30 cfm (remplacer après deux ans maximum)***
- Période d'entretien adaptée au fonctionnement normal du compresseur
- Dimensions : 145 mm x 145 mm x 220 mm seulement
- Montage mural ou sur armoire (plaque permanente à montage rapide fournie)
- Raccords à emboîter rapides pour plus de facilité
- Procédure d'entretien rapide et propre
- Couvercle clipsable et bouchon d'étanchéité pour le transport du séparateur
- Le plastique ABS et le matériau filtrant sont recyclables.
- Léger et compact pour une expédition internationale en vrac

* Le SEP60ST est conçu pour des systèmes de compresseurs utilisant des lubrifiants minéraux ou à base de minéraux. Veuillez contacter SEPURA en cas de lubrifiants PAG, mais dans tous les cas, la capacité nominale du séparateur devra être réduite d'au moins 50 %.

** Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier les rejets autorisés dans sa région.

*** Suppose que le contenu résiduel en huile du système de compresseur ne dépasse pas 5 mg/m³.

Votre fournisseur SEPURA :

t : +44 (0)1543 379212

e : sales@sepura-technologies.com

www.sepura-technologies.com

Illustration grandeur nature de l'unité compacte SEP 60 ST avec média filtrant.

