



Conçus pour offrir des avantages uniques aux utilisateurs de gros systèmes d'air comprimé, les modèles **SEP3500ST** et **SEP7000ST** sont des alliés fiables et sans concession en matière de conformité aux lois et de lutte contre la pollution.

◀ Ces séparateurs SEPURA haute capacité sont conçus pour éliminer l'huile du condensat de l'air comprimé à des niveaux suffisamment bas pour permettre l'évacuation du condensat traité vers les égouts.

Haute capacité

Caractéristiques et avantages...

- Un média filtrant breveté, recyclable, recyclé et respectueux de l'environnement
- Pas de pièces mobiles - pas de flotteurs, de déversoirs ou de réservoirs d'huile
- Pas de pré-trempage du média filtrant. Il suffit de raccorder les purgeurs de condensat et de les laisser fonctionner
- Pas de consommation d'énergie, faible encombrement, installation simple et rapide
- Aucune maintenance requise jusqu'au remplacement normal (sauf contrôle de qualité hebdomadaire)
- Le filtre de remplacement de type cartouche est l'assurance d'un entretien de routine propre et rapide.
- Conception économique, basée sur des pièces standard dans la mesure du possible.
- Le « coût de possession » le plus faible de toutes les solutions disponibles sur le marché
- Jusqu'à 2 ans d'intervalle entre les entretiens à des capacités de 100 ou 200 m³/min (3500 - 7000 cfm)
- Convient aussi bien aux huiles minérales qu'aux huiles synthétiques à base de minéraux
- Généralement disponible en moins de 10 jours ouvrables

Une solution moderne...

Alors que des dizaines de milliers de séparateurs huile/eau SEPURA fonctionnent aujourd'hui en toute fiabilité à travers le monde, nous sommes en mesure d'affirmer que chaque machine que nous expédions est l'aboutissement de plusieurs millions d'heures d'expérience pratique sur le terrain. Lorsque vous installez un séparateur SEPURA, vous pouvez être certain de son pedigree et de ses performances techniques. Tout en ayant la certitude d'investir dans un système d'ingénierie de qualité.

Prenez le SEP7000ST par exemple. Certaines « solutions » concurrentes peuvent nécessiter jusqu'à quatre séparateurs individuels plus petits, ce qui est loin d'être idéal. Ces systèmes peuvent être coûteux à installer, peu efficaces et encombrants et exiger une maintenance importante.

Intégrant un GRV standard, la solution SEPURA est économique, simple à installer et compacte et ne nécessite quasiment aucune maintenance. Des contrôles de qualité hebdomadaires et un remplacement complet et rapide tous les deux ans suffisent.

SEP 3500 ST et
SEP 7000 ST
séparateurs de condensat haute capacité

voir informations
techniques au verso

Description du fonctionnement

Le condensat évacué à partir du système d'air (ainsi que l'air comprimé éventuellement libéré) est envoyé dans la chambre de dépressurisation. Une fois l'énergie d'évacuation dissipée, le condensat peut s'écouler tranquillement dans la chambre de filtration.

La chambre de filtration est construite à partir d'un GRV (grand récipient pour vrac) standard d'un volume total de 600 ou 1000 litres (selon le modèle).

Ce volume est en grande partie rempli, dans des proportions équilibrées, de broyat de polypropylène pour éliminer l'huile en vrac, et de **SEPURA SILEXA™**, un matériau d'absorption d'huile breveté. Grâce à sa capacité d'absorption d'huile extrêmement élevée, ce matériau permet d'épurer les condensats et d'obtenir une teneur en huile de <5 mg/ml (5 ppm).

Les hydrocarbures sont adsorbés par les filaments **SILEXA™** lorsque le condensat traverse le lit filtrant. Un conduit d'écoulement recueille le condensat propre à la base du lit filtrant et l'achemine à travers des tuyaux emboîtables, où la position de sortie détermine le niveau de l'eau dans la chambre de filtration. Un tuyau d'extension vertical prévient tout siphonnage dans la conduite d'évacuation.

Le raccord en T et le robinet permettent de contrôler la sortie. La qualité de la sortie en fin de vie doit être amplement inférieure à 20 ppm dans des conditions de fonctionnement normal.

Après 2 ans de service, le GRV complet, le matériau filtrant et les résidus d'huile doivent être éliminés dans un site agréé.

L'utilisateur conserve la chambre de dépressurisation et les tuyaux de sortie et les raccorde à un récipient neuf, rempli de matériau **SILEXA™** propre.

Une efficacité démontrée

Des essais approfondis ont montré que ce matériau breveté était plus léger, 20 % plus absorbant par poids et plus propre que les autres produits des équipementiers.

Pour plus d'informations sur **SILEXA™**, veuillez visiter notre site Web

Simple, économique, efficient, efficace. SEPURA

Caractéristiques

	capacité	durée de vie	raccords entrée/sortie	dimensions LxH (approx.)	Poids lors de l'élimination (approx.)	performance	Référence du kit d'entretien
SEP 3500 ST	3500 cfm (100 m ³ /min)	16 000 h ou tous les 2 ans	2 x 3/4" BSP / Tuyau 22 mm	1270 x 800 x 1350 mm 50" x 31.5" x 53"	650 kg 1,433 lbs	Résultats inférieurs à 20 ppm en fin de vie	3500SSK
SEP 7000 ST	7000 cfm (200 m ³ /min)	16 000 h ou tous les 2 ans	2 x 3/4" BSP / Tuyau 22 mm	1270 x 1000 x 1520 mm 50" x 39" x 60"	1060 kg 2,337 lbs	Résultats inférieurs à 20 ppm en fin de vie	7000SSK

Recherche et développement

Les produits SEPURA existants ou en cours de développement subissent des tests exhaustifs en laboratoire pendant des milliers d'heures, avant d'être testés sur le terrain pour s'assurer qu'ils répondent à vos normes de performance les plus exigeantes.



* Les modèles SEP3500/7500ST sont conçus pour des systèmes de compresseurs utilisant des lubrifiants minéraux ou à base de minéraux. Veuillez contacter SEPURA en cas de lubrifiants PAG, mais dans tous les cas, la capacité nominale du séparateur devra être réduite d'au moins 50 %.

** Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier les rejets autorisés dans sa région.

*** Suppose que le contenu résiduel en huile du système de compresseur ne dépasse pas 5 mg/m³.

Votre fournisseur SEPURA :

