



Diseñados con el fin de ofrecer beneficios únicos al usuario, **SEP3500ST & SEP7000ST** son aliados fiables e intransigentes en la lucha contra la contaminación y en la batalla por el cumplimiento con la legislación para los usuarios de grandes sistemas de aire comprimido.

Estos grandes depuradores SEPURA están diseñados para eliminar el aceite del condensado del aire comprimido hasta niveles lo suficientemente bajos como para permitir la descarga del condensado tratado en el desagüe de aguas sucias.

Alta capacidad

Características y beneficios...

- Medio filtrante patentado, reciclado y reciclable y respetuoso con el medio ambiente.
- Sin partes móviles - no hay flotadores, vertedores o contenedores de aceite
- Sin remojo previo del medio de filtración. Simplemente conectar los drenajes de condensado y dejarlos funcionar
- Sin consumo de energía, huella pequeña, instalación rápida y simple.
- No se requiere mantenimiento hasta que el servicio de repuesto se haga efectivo (excepto el control de calidad semanal)
- El filtro de repuesto de tipo cartucho asegura una rutina de mantenimiento limpia y rápida.
- Diseñado económicamente - hace uso de partes estándar siempre que sea posible
- El "costo de propiedad" más bajo de todas las soluciones disponibles es posible
- Hasta 2 años de intervalo entre mantenimientos a capacidades de 3500 o 7000 cfm (100 o 200 m³/min)
- Funciona igual de bien en aceites minerales y en sintéticos de base mineral
- La disponibilidad suele ser inferior a 10 días laborables

la solución moderna...

En estos días, con decenas de miles de separadores de agua y aceite SEPURA funcionando de forma fiable por todo el mundo, podemos afirmar con seguridad que en el interior de cada máquina que enviamos se condensan muchos millones de horas de experiencia práctica en el mundo real. Cuando se instala un separador SEPURA siempre se puede estar seguro de su pedigrí y confiar en su rendimiento técnico. Pero también se sabe que se está invirtiendo en ingeniería de valor.

Piense en SEP7000ST por ejemplo. Otras "soluciones" podrían necesitar hasta cuatro separadores individuales más pequeños, y eso está lejos de ser lo ideal. Pueden ser costosos de instalar, ineficientes en su funcionamiento, ocupan mucho espacio y exigen mucho mantenimiento. Utilizando un IBC estándar, la solución de SEPURA es económica, fácil de instalar, compacta y no necesita apenas mantenimiento. Controles de calidad semanales y un replazo completo y rápido una vez cada dos años es todo lo que se necesita.

SEP 3500 ST y SEP 7000 ST

Depuradores de condensado de alta capacidad

ver al dorso
para más información técnica

Descripción de funcionamiento

El condensado evacuado del sistema de aire (junto con el aire comprimido que también se libera) se introduce en la cámara de despresurización sustancial. Una vez disipada la energía de evacuación, el condensado puede entrar tranquilamente en la cámara de filtración.

La cámara se construye a partir de un IBC (contenedor intermedio de granel) estándar con un volumen total de 600 o 1000 litros (dependiendo del modelo).

La mayor parte de este volumen está lleno en las proporciones equilibradas de triturado de polipropileno para eliminar el aceite a granel, y de **SEPURA SILEXA™**, nuestro material de absorción de aceite patentado que tiene una capacidad de aceite extremadamente elevada y la capacidad de depurar el condensado hasta un contenido de aceite de <5 mg/ml (5ppm). Los hidrocarburos son adsorbidos en los

filamentos de **SILEXA™** a medida que el condensado pasa a través del lecho filtrante. Un conducto de drenaje recoge el condensado depurado en la base del lecho filtrante, alimentándolo a través de una tubería de empuje, donde la posición de salida determina el nivel de agua en la cámara de filtración. Un tubo de extensión vertical evita el sifonaje en el tubo de descarga.

Una pieza de "T" y un grifo proporcionan un punto de control de las condiciones de salida. La calidad de la salida al final de la vida útil debería ser muy inferior a 20 ppm en el funcionamiento normal.

Al final de su vida útil de 2 años, el IBC completo junto con el material filtrante y los residuos del aceite en su interior deben ser llevado para su eliminación en un sitio registrado, como una operación única.

La cámara de despresurización y los tubos de salida se conservan para ser conectados a un nuevo contenedor con material limpio **SILEXA™**.

Una eficacia demostrada

Extensas pruebas han demostrado que este material patentado es más ligero, un 20% más absorbente por peso y más limpio en comparación con otros productos OEM.

Para más información sobre **SILEXA™**, por favor visite nuestra página web.

Simple, económico, eficiente, eficaz. SEPURA

Especificaciones

	capacidad	vida útil	conexiones entrada/salida	dimensiones LxAxAlto (aprox.)	eliminación peso (aprox.)	rendimiento	kit de mantenimiento N.º de pieza.
SEP 3500 ST	3500 cfm (100 m³/min)	El primero de 16.000 horas o 2 años	2 x 3/4" BSP / Tubo de 22 mm	1270 x 800 x 1350mm 50" x 31,5" x 53"	650 kg 1.433 lbs	Inferior a 20 ppm al final de la vida útil	3500SSK
SEP 7000 ST	7000 cfm (200 m³/min)	El primero de 16.000 horas o 2 años	2 x 3/4" BSP / Tubo de 22 mm	1270 x 1000 x 1520mm 50" x 39" x 60"	1060 kg 2.337 lbs	Inferior a 20 ppm al final de la vida útil	7000SSK

Investigación y desarrollo

Los productos SEPURA existentes como los que están en desarrollo, se someten a pruebas exhaustivas de laboratorio durante miles de horas, antes de ser probados sobre el terreno para asegurar que cumplirán con sus exigentes estándares de rendimiento.



- * Los modelos SEP3500/7500ST están clasificados para su uso en sistemas de compresores que utilizan lubricantes minerales o de base mineral. Póngase en contacto con SEPURA en relación con los lubricantes PAG, pero, en cualquier caso, la capacidad nominal del separador deberá ser reducida por lo menos al 50%
- ** Es responsabilidad del usuario verificar los permisos de deshecho en su región
- *** Asume que el remanente de aceite del sistema del compresor no es más de 5mg/m³

su proveedor SEPURA:

