



Separadores de aceite y agua

ST separadores para condensado disperso estándar

D separadores activos para el tratamiento de condensados difíciles o emulsionados

Separadores de gama media
de 120 a 2500 cfm de capacidad



Condensados claros – para una conciencia tranquila

La ley de recursos hídricos fue introducida para establecer restricciones legales a los vertidos industriales, ya sea a la tierra, a las vías fluviales o a los desagües de aguas pluviales, y ha sido por una buena razón.



Sólo 250 ml de aceite pueden contaminar gran cantidad de hectáreas de agua, reduciendo la efectividad de las plantas de tratamiento, evitando la oxigenación y matando la vida salvaje.

Un modesto compresor de 18 kW puede producir cerca de diez mil litros de condensado cada año, a menudo conteniendo hasta 1000 ppm de aceite y de otros residuos en el punto de descarga.

El 99,9% del condensado es agua, por lo que tiene sentido limpiarlo en el sitio antes de descargarlo en la alcantarilla.

La salida al sistema de alcantarillado está bajo el control de las autoridades locales, que no suelen permitir que se introduzcan en los desagües descargas que contengan más de 20 ppm de aceite. Y es probable que estos límites se reduzcan aún más en el futuro; es por ello que algunos países europeos ya insisten en un máximo de

10ppm. SEPURA ofrece la solución más económica, más sencilla, más fiable y respetuosa con el medio ambiente para cumplir con los requisitos legales, con una mejor calidad de salida que 10ppm y una vida útil del filtro de hasta 4000 horas en numerosas aplicaciones. Igualmente podemos ofrecer filtros especiales para condensados "difíciles". Póngase en contacto con SEPURA para más información.

Bowman SEPURA - la simplicidad misma...

A veces, un sistema sencillo es garantía de duración

Con SEPURA no hay partes móviles ni hay un depósito estancado de condensado donde se puedan reproducir bacterias insalubres. No hay necesidad de adivinar la altura del desbordamiento de aceite porque no hay ninguno, igualmente se eliminan así bloqueos o inundaciones. Esto significa también que no hay ningún contenedor de aceite a tratar, porque todo el aceite se retiene en los filtros. Es fácil seleccionar el separador SEPURA adecuado; es rápido y su instalación está al alcance de todos; limpio y simple de mantener además de ser en la mayoría de los casos la herramienta más económica para el trabajo.

Decenas de miles de usuarios por todo el mundo están satisfechos con su sistema SEPURA.

- Filtración "sin carbono" **SILEXA™**
- Funciona a la primera - cada vez
- 100% de rendimiento en la mayoría de los sintéticos
- 4000 horas de vida del filtro
- Mejor que los 5 ppm logrados en la instalación
- No se desbordará
- Rendimiento consistente
- Instalación simple y sin remojo previo
- Bajo mantenimiento
- Mantenimiento rápido
- Ligero y fácil de manipular
- Diseño y fabricación británica
- Se aplican los términos y condiciones de la garantía de 10 años.



Indicador de vida útil

Este ingenioso dispositivo es activado en unos pocos segundos por el técnico a cargo de la instalación. La banda activa proporciona una indicación visual del intervalo de mantenimiento, hasta un año completo.

Cada kit de servicio de mantenimiento incluye un indicador de reemplazo, así como una actualización de instalación para los separadores existentes. Asegurando que esta propiedad puede ser readaptada a separadores SEPURA de instalación más antigua.

El indicador de vida útil también se puede adaptar fácilmente a otras marcas de separadores.

Tratamiento de las emulsiones estables

Según nuestra experiencia, ningún separador "pasivo" de aceite/agua trata eficazmente un procesamiento de emulsiones estables. Sólo un elemento "activo" permite lograr esta separación esencial.

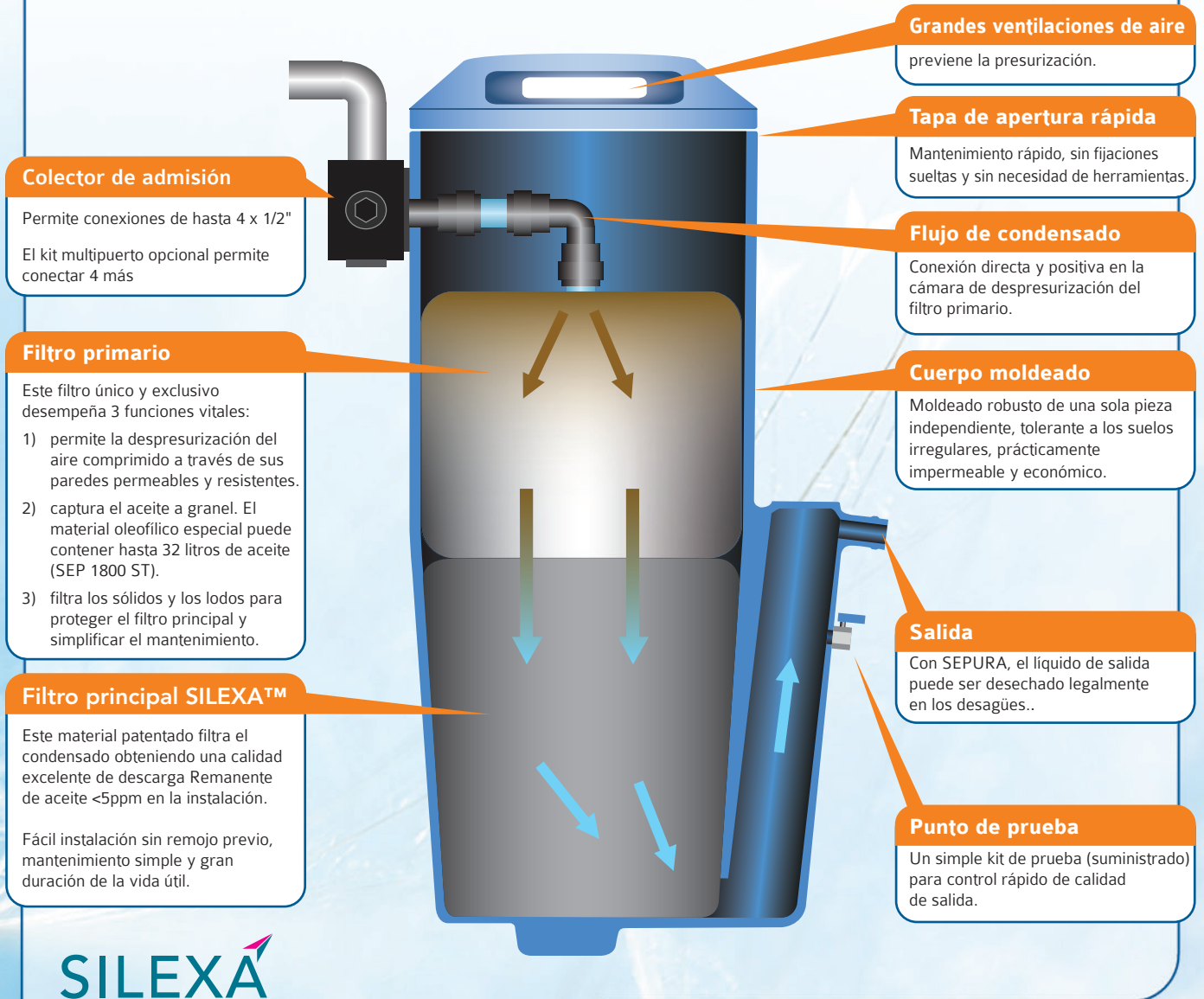
SEPURA 'D' tiene el ingrediente activo...

Los kits digestores especialmente activados han sido concebidos para el tratamiento de mezclas de condensados difíciles que rehúsan separarse en un simple filtro, ya sea en carbono, polipropileno, zeolita o cualquier otro material "pasivo".

La ingeniosa respuesta de SEPURA viene en forma de una solución biológicamente activa que literalmente digiere el aceite y produce agua clara.

En comparación con las costosas alternativas electromecánicas disponibles en el mercado, nuestro kit digestor ofrece una solución económica, fácil de mantener y respetuosa con el medio ambiente frente a un problema que es tan antiguo como la industria de condensados, pero que ha llevado a SEPURA a lanzar su comercialización

SEPURA un funcionamiento tan eficaz como económico



SILEXA

Nuestro medio filtrante elegido es el excepcional SILEXA™

Extensas pruebas han demostrado que este material patentado es más ligero, un 20% más absorbente por peso y más limpio en comparación con otros productos OEM.

Para más información sobre SILEXA™, por favor visite nuestra página web.



Beneficios de la instalación

Sabemos que el espacio es un bien escaso, especialmente en la sala de compresores estándar. Es por lo que el separador de aceite y agua SEPURA ha sido diseñado de esa forma, para ofrecer la huella de carbono más baja de cualquier separador a igual tamaño, pudiendo aceptar un tubo flexible en su bloque de conexión sin contenedor de aceite y con acceso de mantenimiento por arriba.

Bowman le ofrece una completa gama de productos de tratamiento de condensados, diseñada para trabajar en armonía, simplificar las tareas y lograr excelentes resultados.

Distribución internacional

Los productos de SEPURA están disponibles a través de nuestra red de distribución mundial.

Sujeto a nuestros Términos y Condiciones, nuestra garantía "sin excepciones" de 10 años sobre la calidad y el rendimiento de los separadores asegura que su tranquilidad continúe durante toda la vida útil de su planta compresora.

Póngase en contacto con Bowman para todos los detalles del distribuidor.

Condensado disperso normal >

	SEP 120 S	SEP 360 S	SEP 900 S	SEP 1250 S	SEP 1800 S	SEP 2500 S
Capacidad máxima (cfm/m ³ min)	120 / 3,4	360 / 10,2	900 / 25,5	1250 / 35,4	1800 / 51	2500 / 70,8
Vida útil del filtro SSK	4000 horas de funcionamiento - para usar con condensados "normales" no emulsionados					

Condensado emulsionado >

	SEP 120 D	SEP 360 D	SEP 900 D	SEP 1250 D	SEP 1800 D	SEP 2500 D
capacidad máxima (cfm/m ³ min)	120 / 3,4	360 / 10,2	900 / 25,5	1250 / 35,4	1800 / 51	2500 / 70,8
Vida útil del filtro DSK	2000 horas de funcionamiento - para usar con condensados "normales" no emulsionados					

Remanente de aceite de diseño	En la instalación, resultados inferiores a 5 ppm - Al final de la vida útil resultados inferiores a 20 ppm					
Conexiones de entrada	4 x R 1/2" capacidad de expansión a 8					
Diámetro de la conexión de la manguera de salida	1/2"	3/4"				
Aspecto estándar	Marca SILEXA™, "azul aire-comprimido", carcasa reciclable en PE					
El kit de pruebas se incluye	Sí					
Pieza del kit de mantenimiento para el separador 'S'	120SSK	360SSK	900SSK	1250SSK	1800SSK	2500SSK
Pieza del kit de mantenimiento para el separador 'D'	120DSK	360DSK	900DSK	1250DSK	1800DSK	2500DSK
Pieza del Kit de 4 puertos extra #	120Block	360Block	900Block	1250Block	1800Block	2500Block

Pesos y dimensiones de la unidad >

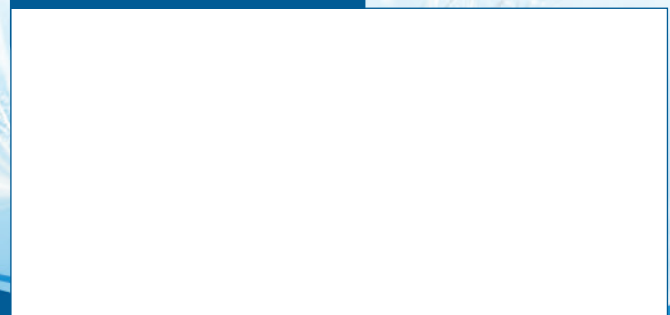
	SEP 120	SEP 360	SEP 900	SEP 1250	SEP 1800	SEP 2500
Altura /longitud /anchura (mm)	500 / 215 / 257	654 / 345 / 282	989 / 432 / 495	1015 / 485 / 495	989 / 990 / 520	1015 / 1098 / 550
Altura /longitud /anchura (pulgadas)	19,7/8,5/10,1	25,7/13,6/11,1	38,9/17/19,5	40/19,1/19,5	38,9/19,1/20,5	40/43,2/21,7
Peso del envío S/D (Kg) aprox.	2,7/3,5	3,6/5	14,8/20	20/35	31,3/41	43,5/56,5
Peso del envío S/D (lbs) aprox.	6/7,7	8/11	33/44	44/77	69/90	96/124,5

Las especificaciones del separador de aceite/agua SEPURA™ ST suponen una planta compresora bien mantenida y unas condiciones de funcionamiento razonables. El rendimiento de los lubricantes minerales o de base mineral debe ajustarse a las indicaciones dadas independientemente del tipo de compresor, la tecnología de drenaje de condensado o el clima, siempre que el condensado producido no sea una emulsión estable.

En caso de encontrar emulsiones estables o difíciles, opte por el separador **SEPURA 'D'** con sus kits de mantenimiento digestor especialmente diseñados para la tarea. **Los refrigerantes/lubricantes de polialquilenglicol (PAG)** presentan un desafío diferente ya que están basados en componentes solubles en agua. Los componentes libres (no disueltos) serán eliminados por los separadores SEPURA™ ST o D dejando un líquido de salida "claro", pero aconsejamos reducir al 50% la capacidad nominal del separador para permitir una mayor absorción.

NOTA IMPORTANTE: SEPURA™ utiliza su propio medio filtrante exclusivo **SILEXA™** en kits de mantenimiento SSK genuinos. Las bolsas de carbono ordinarias reducirían la capacidad de los separadores en al menos un 20% y su vida útil en un 50%. Nuestros kits digestores son de base de carbono, pero están especialmente tratados para manejar el condensado emulsionado. El carbono no tratado inevitablemente fallará en tales aplicaciones.

su proveedor SEPURA:



t: +44 (0)1543 379212

e: sales@sepura-technologies.com

www.sepura-technologies.com