

filtración de condensados

SEPURA
SEP 900 ST



SILEXÁ

La solución que marca la diferencia

Desarrollado por el especialista en filtración Bowman Stor, SEPURA™ ofrece una solución innovadora, económica y respetuosa con el medio ambiente para el tratamiento del condensado del compresor de aire. Ideal para sistemas de aire comprimido de 60 a 7.000 cfm, la gama de separadores de aceite/agua SEPURA™ utiliza nuestro medio filtrante revolucionario SILEXÁ™.

Hecho de botellas de vidrio recicladas, este medio patentado totalmente sostenible y renovable tiene una capacidad de absorción del 20% superior a los productos vírgenes tradicionales, además de ofrecer una gama de ventajas claves:

- Más limpio y ligero de manipular
- No se requiere remojo previo
- Instalación rápida
- Servicio de mantenimiento rápido y fácil
- 5 ppm de calidad de salida de descarga



La SEP60, ilustrada aquí con el medio filtrante SILEXÁ™, es nuestra unidad más compacta.



Diseño innovador de los especialistas de la tecnología de filtración

La gama SEPURA es el resultado de muchos años de conocimiento, investigación y desarrollo de la industria de la filtración. Desde nuestros avanzados laboratorios Bowman seguimos creando soluciones revolucionarias a fin de mejorar constantemente el diseño y el rendimiento de los productos de separación aceite/agua.

Tenemos un separador para su aplicación



SEPURA™ ofrece una gama exhaustiva de soluciones de filtración de condensados, que consisten en separadores de baja, media y alta capacidad. Desde el modelo SEP 60 ST, compacto, revolucionario y de un solo uso, al más robusto modelo SEP 7000 ST, tenemos un separador para la mayoría aplicaciones industriales.

- Baja capacidad - hasta 60cfm (1.7m³/min)
- Capacidad media - 120cfm a 2500cfm (3,4 - 70,8 m³/min)
- Alta capacidad - 3500cfm a 7000cfm (100 -200 m³/min.)

Bueno para el medio ambiente - bueno para su empresa

Nos sentimos orgullosos de ser líderes del mercado en nuestra área de experiencia y de proporcionar a nuestros clientes las soluciones más innovadoras, de gran disponibilidad, sostenibles y renovables. Con el uso de los productos de filtración de SEPURA tendrá la certeza de que al descargar el condensado tratado estará en total conformidad con la legislación vigente y cumpliendo con sus responsabilidades medio ambientales - condensado limpio para una conciencia tranquila.



SEPURA™

tecnologías superiores

Si no dice SEPURA en la caja, ¡no es SEPURA!

Tras su extensa planta de fabricación en el Reino Unido, Bowman ha desarrollado rigurosos procedimientos para asegurar que todos los productos SEPURA cumplan con las demandas de sus clientes internacionales habiendo obtenido la certificación ISO9001 - 2015 para el diseño, fabricación y suministro de filtros y equipos de filtración.

Con el fin de apoyar nuestra creciente gama de soluciones de filtración sostenible estamos ahora de camino a obtener la acreditación ISO14001 de gestión medioambiental.

Todos nuestros kits de mantenimiento están claramente identificados con la marca BOWMAN/SEPURA/SILEXA para que nuestros clientes puedan tener la certeza de que tienen productos genuinos de SEPURA.

Solamente el revolucionario medio oleofílico, hidrofóbico y selectivo de Bowman SILEXA™ ofrece un nivel de rendimiento tan superior.



Liderando el mundo en soluciones de condensados

Con una creciente red internacional de distribuidores, SEPURA se ha constituido hoy en día como un participante mundial reconocido en el suministro de productos de separación de aceite y agua de alto rendimiento. Póngase en contacto con su representante local para obtener más información.



su proveedor SEPURA:

