



Einmaligen Anwendernutzen bietend, sind die **SEP3500ST & SEP7000ST** Trenner zuverlässige und kompromisslose Verbündete von Nutzern großer Druckluftsysteme im Kampf gegen Umweltverschmutzung und bei der Einhaltung gesetzlicher Vorschriften.

◀ Diese großen SEPURA-Reiniger sind gestaltet, um den Ölgehalt in Druckluftkondensat auf ein Niveau zu reduzieren, welches die Einleitung des behandelten Kondensats in die Kanalisation gestattet.

Hohe Kapazität

Merkmale und Vorteile...

- Umweltfreundliches, recyceltes und recycelbares, patentiertes „Filter“-Medium
- Keine beweglichen Teile - keine Schwimmer, Wehre oder Ölbehälter
- Kein Voreinweichen des Filtrationsmediums. Einfach den Kondensatablass anschließen und dann laufen lassen
- Kein Stromverbrauch, geringe Grundfläche, schnelle und einfache Installation
- Wartung nur erforderlich, wenn Austausch fällig ist (außer wöchentliche Qualitätskontrolle)
- Ersatz-Patronenfilter stellen saubere & schnelle Wartung sicher
- Ökonomisch konstruiert - wo immer möglich werden Standardteile verwendet
- Niedrigsten Gesamtbetriebskosten aller verfügbaren Lösungen sind möglich
- Bis zu 2 Jahre zwischen Wartung bei Kapazitäten von 3.500 oder 7.000 cfm (100 oder 200 m³/min)
- Funktioniert gleichermaßen gut bei Mineralölen und mineralölbasierten Synthetikölen
- Gewöhnlich erhältlich in weniger als 10 Werktagen

die moderne Lösung...

Heutzutage, mit Zehntausenden von SEPURA-Öl-Wasser-Trennern zuverlässig weltweit arbeitend, können wir mit Sicherheit bestätigen, dass viele Millionen Stunden praktischer Erfahrung in jedes Gerät, das wir verschicken, kondensiert wurden. Wenn Sie einen SEPURA-Trenner installieren, können Sie sich immer seines Stammbaums sicher sein und in seine technische Leistung Vertrauen haben. Sie können aber auch wissen, dass Sie in wertvolle Technologie investieren.

Denken Sie zum Beispiel an den SEP7000ST. Andere „Lösungen“ können bis zu vier individuelle, kleinere Trenner erforderlich machen und das ist nicht ideal. Die Installation kann teuer und der Betrieb kann ineffizient sein - so werden Bodenfläche und Wartungsressourcen verschwendet.

Durch Nutzung eines standardmäßigen IBC-Behälters sind die Lösungen von SEPURA kosteneffektiv, einfach zu installieren, kompakt und weitestgehend wartungsfrei. Wöchentliche Qualitätskontrollen und ein vollständiger und schneller Austausch einmal alle 2 Jahre ist alles, was erforderlich ist.

**SEP 3500 ST &
SEP 7000 ST**
Kondensatreiniger hoher Kapazität

siehe Rückseite
für technische
Informationen

Funktionsbeschreibung

Das von einem Druckluftsystem abgegebene Kondensat (zusammen mit etwas ebenfalls entweichender Druckluft) wird in eine bedeutende Druckentlastungskammer geleitet. Hier wird die abgelassene Energie abgebaut, sodass ruhiger Eintritt des Kondensats in die Filterkammer möglich ist.

Die Kammer besteht aus einem Standard-IBC-Behälter (Intermediate Bulk Container) mit einem (modellabhängigen) Gesamtvolumen von 600 oder 1.000 Litern.

Das Meiste dieses Volumens ist gleichmäßig mit zerkleinertem Polypropylen zum Entfernen der Haupt-Ölmengen und unserem patentierten, ölabsorbierenden **SEPURA SILEXA™**-Material gefüllt, welches eine sehr hohe Ölkapazität hat und den Ölgehalt im Kondensat auf <5 mg/l (5 ppm) reduzieren kann.

Kohlenwasserstoffe werden von den **SILEXA™** Fasern absorbiert, sowie das Kondensat durch das Filterbett fließt. An der Basis des Filterbetts wird das Kondensat in einem Ablaufkanal gesammelt und zur Stecksystem-Verrohrung geleitet. Die Höhe des Auslasses bestimmt die Höhe des Wasserniveaus in der Filterkammer. Eine vertikale Verlängerung des Rohrs verhindert ungewollte Entleerung des Behälters durch das Ablaufrohr.

Über ein T-Stück und einen Hahn kann der Zustand des Kondensats im Auslass überwacht werden. Am Ende der Lebensdauer sollte der Ölgehalt bei normalem Betrieb deutlich unter 20 ppm liegen.

Nach Ablauf der 2-jährigen Standzeit muss der vollständige IBC-Behälter mit Filtermaterial und Ölrückständen zur Entsorgung zu einer registrierten Entsorgungsstelle gebracht werden.

Die Druckentlastungskammer und die Auslassrohre werden demontiert und am neuen Behälter mit sauberem **SILEXA™**-Material wieder montiert.

bewährtes Medium

In gründlichen Versuchen hat sich das Material als leichter, 20% absorptionsfähiger pro Gewichtseinheit und sauberer als andere OEM-Medien bewiesen.

Für weitere Informationen über **SILEXA™** besuchen Sie bitte unsere Webseite.

Einfach, preiswert, effizient, effektiv. SEPURA

Spezifikationen

	Kapazität	Filterstandzeit	Anschlüsse Ein-/Auslass	Abmessungen LxBxH (ungefähr)	Entsorgungsgewicht (ungefähr)	Leistung	Wartungs-Kit Teile-Nr.
SEP 3500 ST	3500 cfm (100 m ³ /min)	Erstes von 16.000 h oder 2 Jahren	2 x 3/4" BSP / 22 mm Rohr	1270 x 800 x 1350mm 50" x 31,5" x 53"	650 kg 1.433 lbs	Besser als 20 ppm am Ende der Filterstandzeit	3500SSK
SEP 7000 ST	7000 cfm (200 m ³ /min)	Erstes von 16.000 h oder 2 Jahren	2 x 3/4" BSP / 22 mm Rohr	1270 x 1000 x 1520mm 50" x 39" x 60"	1060 kg 2.337 lbs	Besser als 20 ppm am Ende der Filterstandzeit	7000SSK

Forschung & Entwicklung

Sowohl gegenwärtige als auch sich in der Entwicklung befindliche SEPURA-Produkte werden für Tausende von Stunden im Labor und anschließend im Feld getestet, um sicherzustellen, dass wir Ihre anspruchsvollen Leistungsanforderungen erfüllen.



- * SEP3500/7500ST sind für Kompressorsysteme bewertet, die Mineralöl- oder mineralölbasierte Schmiermittel benutzen. Wenden Sie sich an SEPURA bzgl. PAG-Schmiermitteln, doch gehen Sie in allen Fällen von einer Herabsetzung von mindestens 50% aus
- ** Der Nutzer ist dafür verantwortlich, die Einleitungsgrenzen in seiner Region zu verifizieren
- *** Unter der Voraussetzung, dass der Ölübertrag des Kompressorsystems nicht mehr als 5 mg/m³ beträgt

Ihr SEPURA-Lieferant:

