



专为用户提供无与伦比的优势——SEP3500ST & SEP7000ST 是大型压缩空气系统用户值得信赖的坚定盟友，在对抗污染的同时引领法律合规性。

此类赛普乐 (SEPURA) 大型净化器设计用于将压缩空气冷凝水除油，当冷凝水中油含量足够低时，让被处理过的冷凝水通过污水下水道排出。

大容量

功能与优点

- 环保清洁、可回收/可循环利用的专利“过滤”介质。
- 不含运动部件——没有漂浮物、油栅或储油器。
- 过滤介质无需预先浸泡，只需连接冷凝排水管并使其工作。
- 不消耗功率，占用空间小，安装快速简单。
- 无需维护（每周质量检查除外）直至更换服务到期。
- 盒式过滤器更换，确保常规服务清洁快速。
- 经济实用工程化——尽可能使用标准件。
- 在所有可行解决方案中具有最低“拥有成本”。
- 每隔两年进行一次维护服务，容量为 3500 或 7000 cfm (100 或 200 m³/分钟)。
- 无论是矿物油还是矿物基合成油都运行良好。
- 可用性通常优于 10 个工作日。

现代化解决方案

现如今有成千上万台赛普乐油水分离器正在世界各地可靠地运行，我们可以安全稳妥地确认所交付的每台机器都浓缩了数百万小时的现实世界的实际经验。赛普乐系出名门，因此安装赛普乐分离器时，您始终可以信赖该品牌及其卓越的技术性能。同时，您也非常清楚自己正在投资有价值的工程。

比如，下面让我们来看看 SEP7000ST。其它解决方案可能需要多达四台小型分离器，导致安装成本高，操作效率低下，浪费空间及维护资源——并非理想方案。

赛普乐解决方案使用现成 IBC，性价比高、安装简单、设计紧凑、不需要大型维护。其所需的所有维护工作只是每周质量检查和每两年一次的快速完全更换。

SEP 3500 ST 与 SEP 7000 ST 大容量冷凝水净化器

技术信息
参见下页

功能描述

冷凝水通过空气系统排出（同时排出压缩空气），进入大号减压舱，在此驱散排放能量，使冷凝水平缓地进入过滤舱。

舱体构建基于标准 IBC（Intermediate Bulk Container，中型散货箱），总容量为 600 或 1000 升（具体取决于型号）。

舱体内大部分空间填充着比例均衡的聚丙烯细丝（用于清除油污）和赛普乐 SILEXA™（我们的专利吸油材料，具有极强的吸油能力，能清洁冷凝水并使含油量降低至 < 5 毫克/毫升，即 5 ppm）。

当冷凝水经过滤床时，碳氢化合物吸附到 SILEXA™ 纤维上。排水通道在滤床基底处收集清洁后的冷凝水，通过推入配合式管道输出，出水口位置决定了过滤舱中的液位。管道沿竖直方向延伸，以防排水管发生虹吸现象。

三通件和龙头提供了出水口条件监控点。正常运行时，最终出口水质指标应低于 20 ppm。

两年服务到期时，包括过滤材料和内部残留油污在内的全部 IBC 将带到指定地点进行废弃处置——这是一次性操作。

减压舱和出水管道保留下来，用于连接到使用清洁 SILEXA™ 材料的新容器。

证明介质

相比其它 OEM 产品，全面试验已表明此专利介质更轻更清洁，而且单位重量吸收率提高 20% 以上。

如需了解有关 SILEXA™ 的详细信息，请访问我们的网站。

简洁方便、物美价廉、节能环保、实用高效——赛普乐

参数规格

	容量	服务寿命	连接 进水口/出水口	尺寸 LxWxH (约)	处理 重量 (约)	性能	服务套件 零件号
SEP 3500 ST	3500 cfm (100 m³/分钟)	首次达到 16,000 小时 或 2 年	2 x 3/4" BSP / 22 毫米管	1270 x 800 x 1350 毫米	650 公斤	服务寿命 末期优于 20 ppm	3500SSK
				50 英寸 x 31.5 英寸 x 53 英寸			
SEP 7000 ST	7000 cfm (200 m³/分钟)	首次达到 16,000 小时 或 2 年	2 x 3/4" BSP / 22 毫米管	1270 x 1000 x 1520 毫米	1060 公斤	服务寿命 末期优于 20 ppm	7000SSK
				50 英寸 x 39 英寸 x 60 英寸			

研究与开发

无论是已成型的还是正在实验室开发的赛普乐产品都要经受数千小时全面的实验室测试，然后是现场测试，以确保严格满足您要求的性能标准。



* SEP3500/7500ST 额定用于使用矿物润滑油或矿物基润滑油的压缩机系统。如需了解 PAG 润滑油，请联系赛普乐，但在任何情况下都可以减免至少 50%。

** 由用户负责确认本地排放限额。

*** 假定压缩机系统窜油不超过 5 毫克/m³。

赛普乐供应商联系方式:

